

# Drehmomenttabelle

## Drehmomenttabelle für DILO-Rohrverschraubungen

Nennweite	Baureihe							
	M 1	MH 1	J 1	JH 1	M 2	J 2	M 3	J 3
	Betriebsüberdruck							
	PN 100	PN 100	PN 100	PN 100	PN 200	PN 250	PN 320	PN 320
3	20	25	20	25	20	20	20	20
4	20	30	25	30	25	25	25	25
5	-	-	-	-	-	-	25	25
6	25	40	25	40	30	30	30	30
8	25	45	30	45	35	35	40	40
10	30	55	35	50	45	45	50	60
12	35	65	45	55	55	50	60	75
16	40	80	55	80	65	75	80	90
20	50	100	70	110	80	110	100	120
25a	-	-	-	-	-	-	150	-
25	65	130	80	145	100	135	170	185
32	85	170	110	190	130	175	220	245
40a	110	-	-	-	-	-	-	-
40	145	220	190	250	170	240	-	290
50	220	-	290	-	220	300	-	-

Sonderausführung	
M 6	M 10
Betriebsüberdruck	
PN 640	PN 1000
25	30
35	50
-	-
50	70
65	80
90	110
110	125
145	205
220	245
-	-
255	-
-	-
-	-
-	-
-	-

Die Anzugswerte in der Tabelle sind in Nm angegeben.

### Bemerkung:

Die ermittelten Daten sind Richtwerte und können geringfügig über- bzw. unterschritten werden. Bei der Montage ist ein fluchtender und spannungsfreier Rohranschluss sowie die Behandlung der Gewinde und Bundauflagen mit Schmiermittel Voraussetzung.

## Drehmomenttabelle für DILO-Einschraubgewinde

Nennweite	Baureihe							
	M 1	MH 1	J 1	JH 1	M 2	J 2	M 3	J 3
	Betriebsüberdruck							
	PN 100	PN 100	PN 100	PN 100	PN 200	PN 250	PN 320	PN 320
3	-	30	-	30	28/30	28/30	28/30	28/30
4	25	40	25	40	30	30	30	30
5	-	-	-	-	-	-	40	30
6	28/30	48/40	28/30	48/40	40	40	48/40	48/40
8	30	60/72	30	60/72	48/40	48/40	60/72	60/72
10	40	72	40	72	60/72	60/72	72	72
12	48/72	98/92	60/72	98/92	72	72	98/92	98/92
16	72	128	98/92	128	98/92	98/92	128	128
20	92	138	128	138	128	128	138	138
25a	-	-	-	-	-	-	143	-
25	128	143	138	143	138	138	143	143
32	138	152	143	152	143	143	152	152
40a	143	-	-	-	-	-	-	-
40	143	158	152	158	152	152	-	158
50	158	-	158	-	158	-	-	-

Sonderausführung	
M 6	M 10
Betriebsüberdruck	
PN 640	PN 1000
-	-
72	72
-	-
72	98/92
98	128
128	138
138	138
138	-
143	-
-	-
152	-
-	-
-	-
-	-
-	-

Die Anzugswerte in der Tabelle sind in Nm angegeben.

### Bemerkung:

Die ermittelten Daten sind Richtwerte und können geringfügig über- bzw. unterschritten werden. Die Werte gelten für metrisches ISO-Gewinde DIN 13 und Whitworth-Rohrgewinde ISO 228/1. Stehen zwei Werte in einer Spalte, so gilt der erste Wert für das metrische und der zweite Wert für das Whitworth-Rohrgewinde. Bei der Montage ist eine winkeltreue Ausführung der Anlagefläche zum Gewinde sowie die Behandlung der Gewinde mit Schmiermittel Voraussetzung.