

# DREHMOMENTTABELLE



Drehmomenttabelle für DILOR-Rohrverschraubungen

| Nennweite | Baureihe          |        |        |        |        |        |        |        | Sonderausführung  |         |
|-----------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|---------|
|           | M 1               | MH 1   | J 1    | JH 1   | M 2    | J 2    | M 3    | J 3    | M 6               | M 10    |
|           | Betriebsüberdruck |        |        |        |        |        |        |        | Betriebsüberdruck |         |
|           | PN 100            | PN 100 | PN 100 | PN 100 | PN 200 | PN 250 | PN 320 | PN 320 | PN 640            | PN 1000 |
| 3         | 20                | 25     | 20     | 25     | 20     | 20     | 20     | 20     | 25                | 30      |
| 4         | 20                | 30     | 25     | 30     | 25     | 25     | 25     | 25     | 35                | 50      |
| 5         | -                 | -      | -      | -      | -      | -      | 25     | 25     | -                 | -       |
| 6         | 25                | 40     | 25     | 40     | 30     | 30     | 30     | 30     | 50                | 70      |
| 8         | 25                | 45     | 30     | 45     | 35     | 35     | 40     | 40     | 65                | 80      |
| 10        | 30                | 55     | 35     | 50     | 45     | 45     | 50     | 60     | 90                | 110     |
| 12        | 35                | 65     | 45     | 55     | 55     | 50     | 60     | 75     | 110               | 125     |
| 16        | 40                | 80     | 55     | 80     | 65     | 75     | 80     | 90     | 145               | 205     |
| 20        | 50                | 100    | 70     | 110    | 80     | 110    | 100    | 120    | 220               | 245     |
| 25a       | -                 | -      | -      | -      | -      | -      | 150    | -      | -                 | -       |
| 25        | 65                | 130    | 80     | 145    | 100    | 135    | 170    | 185    | 255               | -       |
| 32        | 85                | 170    | 110    | 190    | 130    | 175    | 220    | 245    | -                 | -       |
| 40a       | 110               | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -                 | -       |
| 40        | 145               | 220    | 190    | 250    | 170    | 240    | -      | 290    | -                 | -       |
| 50        | 220               | -      | 290    | -      | 220    | 300    | -      | -      | -                 | -       |

Die Anzugswerte in der Tabelle sind in Nm angegeben.

**Bemerkung:**

Die ermittelten Daten sind Richtwerte und können geringfügig über- bzw. unterschritten werden.

Bei der Montage ist ein fluchtender und spannungsfreier Rohranschluss sowie die Behandlung der Gewinde und Bundauflagen mit Schmiermittel Voraussetzung.

Drehmomenttabelle für DILOR-Einschraubgewinde

| Nennweite | Baureihe          |        |        |        |        |        |        |        | Sonderausführung  |         |
|-----------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|---------|
|           | M 1               | MH 1   | J 1    | JH 1   | M 2    | J 2    | M 3    | J 3    | M 6               | M 10    |
|           | Betriebsüberdruck |        |        |        |        |        |        |        | Betriebsüberdruck |         |
|           | PN 100            | PN 100 | PN 100 | PN 100 | PN 200 | PN 250 | PN 320 | PN 320 | PN 640            | PN 1000 |
| 3         | -                 | 30     | -      | 30     | 28/30  | 28/30  | 28/30  | 28/30  | -                 | -       |
| 4         | 25                | 40     | 25     | 40     | 30     | 30     | 30     | 30     | 72                | 72      |
| 5         | -                 | -      | -      | -      | -      | -      | 40     | 30     | -                 | -       |
| 6         | 28/30             | 48/40  | 28/30  | 48/40  | 40     | 40     | 48/40  | 48/40  | 72                | 98/92   |
| 8         | 30                | 60/72  | 30     | 60/72  | 48/40  | 48/40  | 60/72  | 60/72  | 98                | 128     |
| 10        | 40                | 72     | 40     | 72     | 60/72  | 60/72  | 72     | 72     | 128               | 138     |
| 12        | 48/72             | 98/92  | 60/72  | 98/92  | 72     | 72     | 98/92  | 98/92  | 138               | 138     |
| 16        | 72                | 128    | 98/92  | 128    | 98/92  | 98/92  | 128    | 128    | 138               | -       |
| 20        | 92                | 138    | 128    | 138    | 128    | 128    | 138    | 138    | 143               | -       |
| 25a       | -                 | -      | -      | -      | -      | -      | 143    | -      | -                 | -       |
| 25        | 128               | 143    | 138    | 143    | 138    | 138    | 143    | 143    | 152               | -       |
| 32        | 138               | 152    | 143    | 152    | 143    | 143    | 152    | 152    | -                 | -       |
| 40a       | 143               | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -                 | -       |
| 40        | 143               | 158    | 152    | 158    | 152    | 152    | -      | 158    | -                 | -       |
| 50        | 158               | -      | 158    | -      | 158    | -      | -      | -      | -                 | -       |

Die Anzugswerte in der Tabelle sind in Nm angegeben.

**Bemerkung:**

Die ermittelten Daten sind Richtwerte und können geringfügig über- bzw. unterschritten werden.

Die Werte gelten für metrisches ISO-Gewinde DIN 13 und Whitworth-Rohrgewinde ISO 228/1.

Stehen zwei Werte in einer Spalte, so gilt der erste Wert für das metrische und der zweite Wert für das Whitworth-Rohrgewinde.

Bei der Montage ist eine winkelgerechte Ausführung der Anlagefläche zum Gewinde sowie die Behandlung der Gewinde mit Schmiermittel Voraussetzung.

